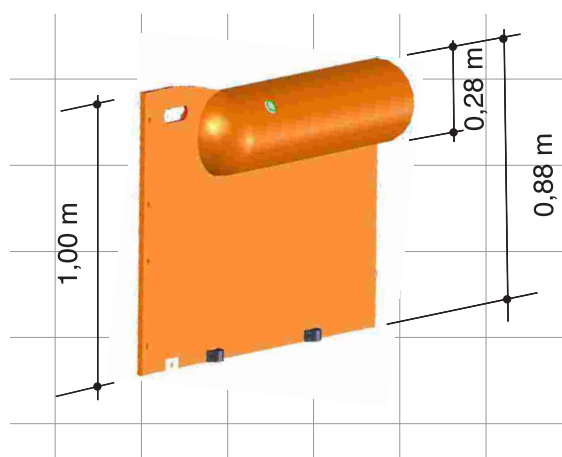


BGH-100

BARRIERA GONFIABILE ANTINQUINAMENTO DI TIPO COSTIERO PER USI GRAVOSI

DESCRIZIONE/ IMPIEGO

Le barriere sono costruite con tessuto rivestito di una speciale gommatura in neoprene che assicura buone caratteristiche di resistenza e lunga durata nel tempo. La mancanza di plastificanti nella miscela di gomma conferisce al manufatto un'adattabilità d'impiego alle basse ed alle alte temperature mantenendo immutate le caratteristiche di inattaccabilità verso gli agenti chimici inquinanti. Adatta per circoscrivere l'accumulo d'inquinanti, per proteggere zone come l'ingresso di porti, estuari di fiumi, aree a risorsa biologica specializzata e zone sensibili all'impatto di oli e idrocarburi. Utilizzata per indirizzare l'inquinamento verso zone di recupero. Barriera progettata per un'utilizzo prevalentemente costiero. La particolare altezza del grembiule si presta ad un utilizzo più gravoso anche in condizioni di mare particolarmente avverse. Il tubolare galleggiante di dimensioni maggiorate offre buona stabilità nel mare ondosso.



CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE BARRIERE

Sono principalmente costituite da due parti: una emersa di forma cilindrica gonfiabile, ed una immersa formata da un grembiule zavorrato verticale a "sbarramento" in acqua.

- Lunghezza modulo	mt. 15
- Sistema galleggiante	n. 1 tubolare circa 13,5 m.
- Altezza totale gonfia	mt 0,85
- Altezza totale sgonfia	mt 1,00
- Parte emersa	mt 0,28 circa
- Parte immersa	mt 0,60 circa
- Peso	Kg / mt 6,5 circa
- Spinta galleggiamento	Kg / mt 65 circa
- Zavorramento	coppie fusioni ghisa 900 g/cad estremità con piattine INOX
- Irrigidimento	ad innesto rapido
- Sistema di giunzione	ad innesto rapido
- Pressione gonfiamento	0,05 Bar
- Valvole carico/scarico	N. 2 in materiale plastico con sistema di non ritorno
- Colore	nero (o arancio su richiesta)
- Imballo	fornita su palettes o su richiesta in cassa di legno

MANUTENZIONE

Per la sua semplice struttura e qualità dei materiali, la barriera può essere usata anche per lunghi periodi senza richiedere grossi interventi di manutenzione. Per aumentare la durata nel tempo della barriera e per ottimizzare le prestazioni è consigliabile pulire periodicamente il grembiule, il galleggiante e le valvole di carico e scarico. La migliore tecnica di pulizia è il lavaggio con acqua dolce in pressione; oppure lavaggio con acqua e spazzola e, se necessario ma lontano dalla struttura galleggiante, con solventi (metiletilchetone). Eventuali fori della parte pneumatica, o lacerazioni sul grembiule, non presentano grossi problemi perchè si possono riparare in loco con la normale tecnica di rasatura della superficie con tela smeriglio, spalmatura del mastice e indurente, asciugatura, applicazione della toppa dello stesso tessuto trattata come l'altra superficie d'incollaggio e riposo. In caso di rottura delle valvole le stesse si sostituiscono con delle nuove già flangiate. Prima di procedere con interventi complessi si consiglia di contattare la ditta Tacconi SpA.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL TESSUTO

Tessuto di supporto

- Natura della fibra	poliammide
- Titolo	1880 dtex

Tessuto finito

- Materiale	tessuto gommato
- Materia prima del rivestimento	policloroprene (Neoprene)
- Resistenza a rottura	8000 N/5cm (ISO 1421)
- Peso al mq.	1700 gr / mq
- Spessore	1,45 mm ± 0,09 mm
- Resistenza temperature	40°C + 90°C
- Stato tessuto	gommatovulcanizzato

PRESTAZIONI

- Rimorchiabilità/velocità 10 nodi	kg/m 1,5
- Forza del vento	6 Beaufort
- Velocità del vento	nodi 25
- Velocità della corrente	nodi 3
- Stato del mare	5 Douglas
- Altezza d'onda	2 m